品质视界，智能呈现

Quality inspection automation

YUZEN

誉 阵 科 技

Tel： 400-928-5155

Email: marketing@yuzen.com.cn

Add: 苏州市相城区钻石路1988号

Add: 1988 Zuan Shi Road,Xiangcheng District,Suzhou City

Yuzen Vision Systems

品质视界，智能呈现

Quality inspection automation

YUZEN

誉 阵 科 技

苏州誉阵自动化科技有限公司

Suzhou Yuzhen Automation Technology Co.,Ltd

YUZEN
誉阵科技

Contents

1

塑料瓶检测机 ▾
Bottle Vision System

05-06

2

药瓶检测机 ▾
Medicine Bottle Vision System

07-08

3

瓶盖检测机 ▾
Cap Vision System

09-10

4

药用瓶盖检测机 ▾
Medical Cap Vision System

11-12

5

模内贴标检测机 ▾
In-mold Labeling Inspection Machine

13-14

6

瓶胚检测机 ▾
Preform Bottle Vision System

15-16

7

喷雾泵检测机 ▾
Spray Pump Vision System

17-18

8

印刷图文检测机 ▾
Printing Graphic Inspection Machine

19-20

9

灌装后检测设备 ▾
After Canning Inspection Machine

24

10

离心式理盖机
Centrifugal Cap Sorting Machine
21

高速瀑布理盖机（卧式）
High-speed Waterfall Cap Sorting Machine (horizontal)
22

视觉测漏一体机
Leak Hunting And Vision System
22

装箱机
Packing Machine
23

软管打包机
Hose Packing Machine
23

理瓶机
Bottle Sorting
23

Contents

Quality Inspection Automation

产品目录

YUZEN
誉阵科技

About Yuzen

A high-tech enterprise
integrating R&D, production, sales and service

关于誉阵

研发　生产　销售　服务

苏州誉阵科技是一家集研发，生产，销售，服务于一体的高新技术企业，专注于包装行业产品质量检查的智能化和自动化，核心团队有超过15年的机器视觉行业经验，擅长一台主机控制处理多台工业相机同时工作，软件系统配备智能深度学习算法，利用特殊光学棱镜或多相机组合可对特定产品实现360° 全方位无盲区检测，并对检测结果进行智能分类，将相关的数据统计反馈至智慧工厂智能制造的工业4.0系统中，为生产决策提供依据，**目前主要产品有视觉检测机，堆叠装箱机，全自动打包机等包装后段自动化设备。**

作为包装行业视觉检测智能化的先行者，誉阵科技一直致力于成为全球用户值得信赖的合作伙伴，提供全面的包装生产后段检测解决方案，目前产品已广泛**应用于医药包装行业，乳制品包装行业，日化包装行业，食品包装行业，并成功销往10多个国家**，我们希望通过创新帮助客户优化生产工艺、节省人力成本、提高产品品质，为客户实现产品质量检查智能化管理.

经过誉阵团队的不断努力目前公司拥有发明专利授权1项在途11项，实用新型专利33项，软件著作权8项，外观专利2项，公司推行ISO9001质量认证体系，部分主要机型已通过CE认证.

誉阵科技将坚持**“诚实守信，团队合作，客户至上，持续创新”**的核心发展理念，重视技术细节和管理规范，增强企业核心竞争力，提供优质的客户服务和技术支持，为建设成为节能环保，文明和谐的新时代高科技企业而努力奋斗。

Why Chose Yuzen

为什么选择誉阵

誉阵服务团队在机器视觉和自动化设备调试方面有非常丰富的经验，为客户提供快捷高效的售前售后服务

15 +
核心团队15年机器视觉行业经验

99 %
客户综合满意度

220 +
服务客户家数

360 +
年产能超过360台

1200 +
视觉检测成功案例

YUZEN
誉阵科技

Enterprise Qualification

More than 40 patents
The development ability of image detection software is leading in China

企业资质

A 誉阵科技为国家高新技术企业，获得**各类专利40余项。**

B 誉阵科技的核心**研发团队主要出自清华大学和电子科技大学**，扎根于机器视觉行业多年；**图像检测软件的研发能力行业领先。**

C 清华大学苏研院产业基金参与新一轮投资，背靠清华大学苏州研究院的雄厚科研实力，致力于为塑料包装行业提供一流的视觉检测设备。

33 项 **实用新型专利**

12 项 **发明专利**（11项在途）

08 项 **软件著作权**

02 项 **外观专利**

誉阵产品已销往10余个国家

清华大学

电子科技大学

Bottle Vision System

塑料瓶检测机

01 适用于乳制品瓶，日化类瓶，矿泉水饮料瓶，化妆品瓶等透明或非透明瓶

02 可直连各类吹瓶机，或配合理瓶机使用

03 可与测漏机，打包机，装箱机等后端辅机配套连线

04 设备操作简单易懂，并配备远程调试功能

05 瓶口、瓶身、瓶底全方位检测

06 检测飞边、缺料、黑点、脏污、厚薄不均、变形等缺陷

入料单元　视觉检测单元　不良品剔除单元　出料单元

07 高速瓶检机可满足多台设备同时连线需求，最高36000瓶/小时

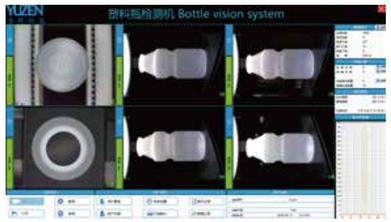
08 AI深度学习算法善于处理各类复杂检测项目

09 特殊光源设计配合系统二次拍照产品内外同时检测

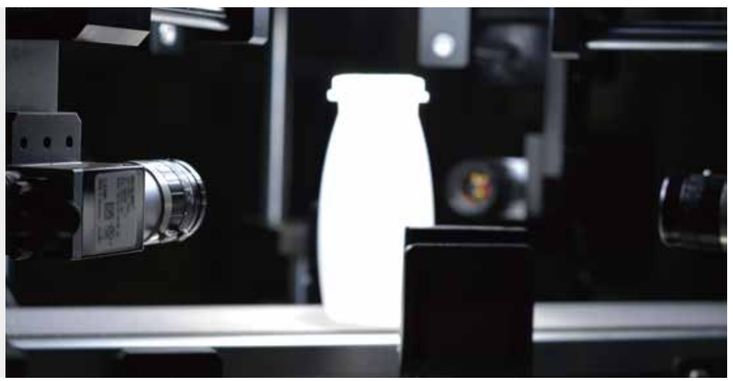
10 根据不同需求配备6-19个相机

11 手动调节，半自动调节，全自动调节三种类型可选

12 生产数据记录，分析，统计，实现质量检查自动化和智能化



最高36000瓶/h　6-19个相机　三种类型可选　自动化智能化



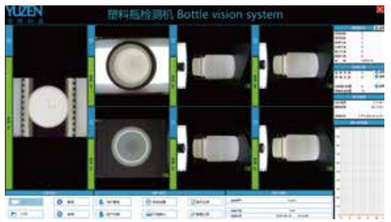
Medicine Bottle Vision System

药瓶检测机

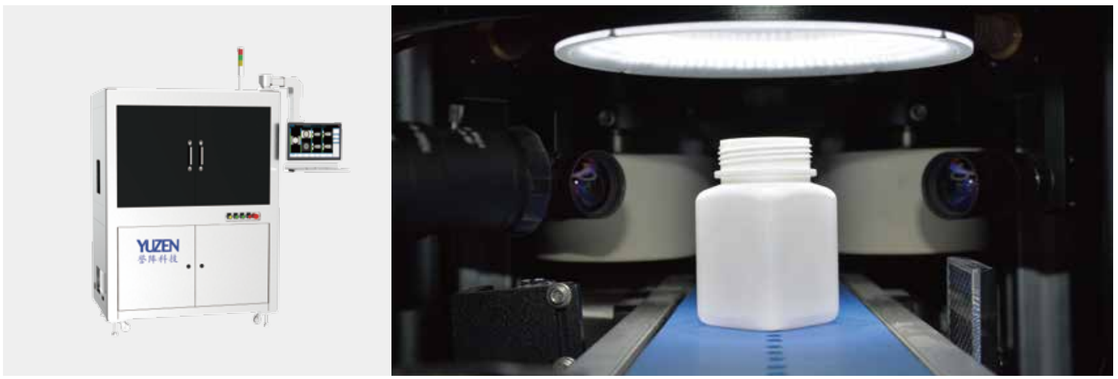
- 01 适用于检测药用固体瓶，滴眼剂瓶，糖浆瓶，保健品瓶等
- 02 瓶口、瓶身、瓶底全方位检测
- 03 检测飞边、缺料、黑点、脏污、厚薄不均，变形等缺陷
- 04 除尘，除静电功能，设备内部万级净化环境
- 05 设备操作简单易懂，并配备远程调试功能

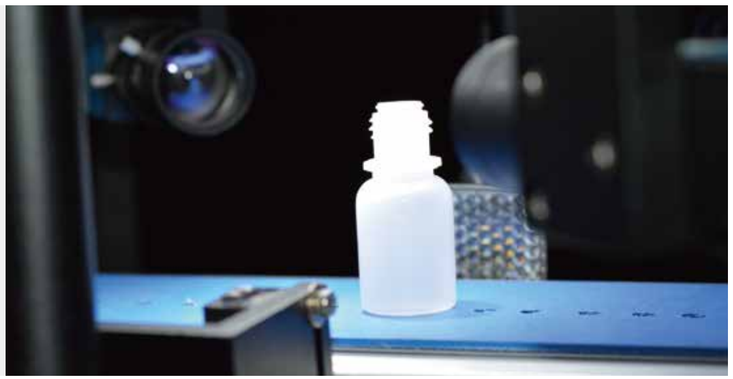
入料单元　视觉检测单元　不良品剔除单元　出料单元

- 06 软件符合GMP认证要求，审计追踪，智能管理
- 07 AI深度学习算法善于处理各类复杂检测项目
- 08 特殊光源设计配合系统二次拍照产品内外同时检测
- 09 根据不同需求配备5-12个相机，同时提供低，中，高速三种机型
- 10 手动调节，半自动调节，全自动调节三种类型可选



全方位检测　5-12个相机　三种类型可选　自动化智能化





Cap Vision System

瓶盖检测机

01 可配套高速、中速、低速三种理盖机，最高检测速度3000个/分钟

02 顶面、底面、内侧面、外侧面全方位检测

03 检测变形、飞边、缺料、黑点、脏污等缺陷

04 适用于各类瓶盖：防盗盖，组合盖、蝴蝶盖、滴胶盖，铝塑盖等

05 设备已广泛用于乳制品瓶盖，水饮料瓶盖，日化类瓶盖，酒盖等的检测.

06 设备操作简单易懂，并配备远程调试功能

入料单元　视觉检测单元　不良品剔除单元　出料单元

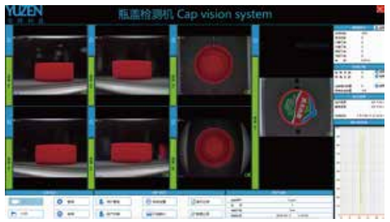
07 AI深度学习算法善于处理各类复杂检测项目

08 特殊环境下可利用YUZEN特制棱镜实现多角度检测

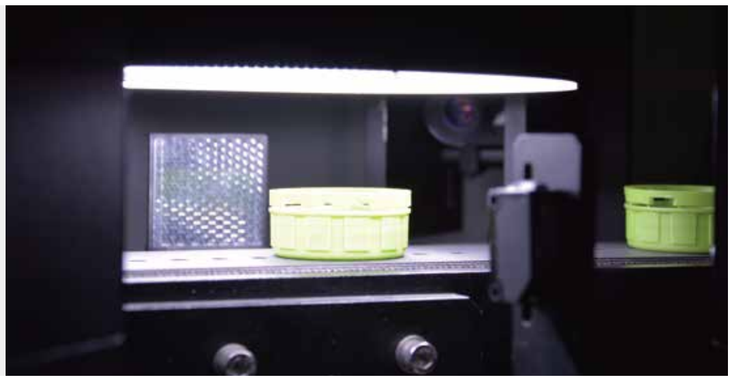
09 根据不同需求配备2-8个相机，一机兼容适用多种规格产品

10 提供手动切换和自动切换两种方式可选择

11 生产数据记录，分析，统计，实现质量检查自动化和智能化



最高180000个/h　2-8个相机　两种类型可选　自动化智能化



Medical Cap Vision System

药用瓶盖检测机

01 适用于检测药用固体瓶盖，药用软膏盖，滴眼剂盖，保健品瓶盖等

02 顶面、底面、内侧面、外侧面全方位检测

03 检测变形、飞边、缺料、黑点、脏污、垫片不良及双垫片等缺陷

04 除尘，除静电功能，设备内部万级净化环境

05 设备操作简单易懂，并配备远程调试功能

入料单元　视觉检测单元　不良品剔除单元　出料单元

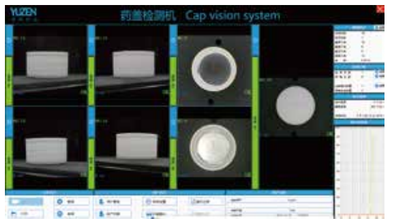
06 软件符合GMP认证要求，审计追踪，智能管理

07 AI深度学习算法善于处理各类复杂检测项目

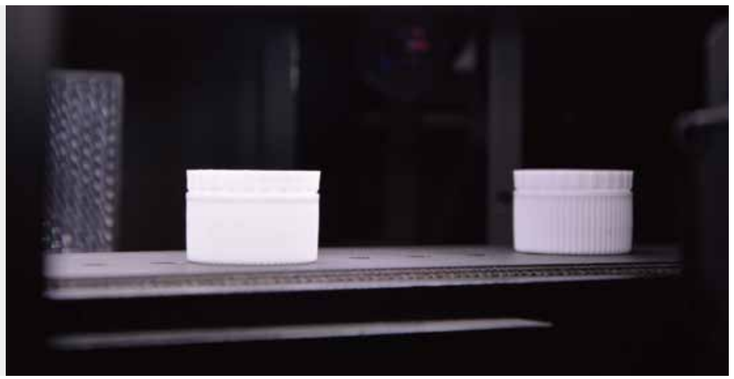
08 根据不同需求配备2-8个相机，同时提供低，中，高速三种机型

09 一机兼容适用多种规格产品，带计数分箱功能

10 提供手动切换和自动切换两种方式可选择



全方位检测　2-8个相机　两种类型可选　自动化智能化



In-mold Labeling Inspection Machine

模内贴标检测机

01 两种安装方式:内嵌IML机械手安装和外置独立机台安装

02 检测标签位置，尺寸，变形、缺料、脏污等缺陷（可选配）

03 检测后可配备自动堆叠机械手进行堆叠及打包

04 适用于各类模内贴标容器:酸奶杯，碗，瓶罐等

05 高速高精度，代替人工完成IML系统的后端工作

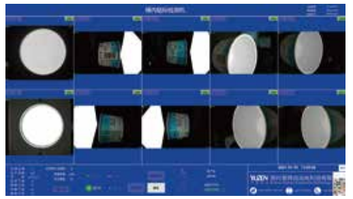
入料单元　视觉检测单元　不良品剔除单元　出料单元

06 设备操作简单易懂，并配备远程调试功能

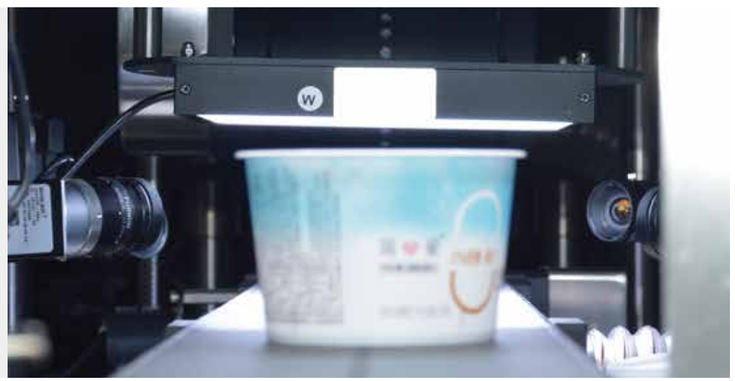
07 特殊环境下可利用YUZEN特制棱镜实现多角度检测

08 根据不同需求配备2-8个相机，一机兼容适用多种规格产品

09 提供手动切换和自动切换两种方式可选择



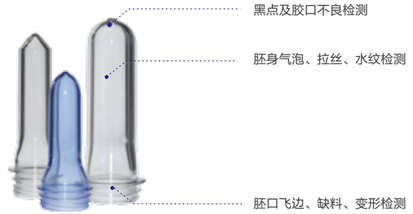
全方位检测　2-8个相机　两种类型可选　自动化智能化



Preform Bottle Vision System

瓶胚检测机

- 01 配套理胚机使用，最快检测速度600个/分钟
- 02 胚口，胚身，胚底全方位检测
- 03 检测变形、飞边、黑点、气泡、缺损、拉丝等缺陷
- 04 适用于各个规格的瓶胚：水胚，广口胚
- 05 根据不同需求配备3-11个相机



入料单元　视觉检测单元　不良品剔除单元　出料单元

- 06 设备已广泛用于食品饮料及化妆品行业的胚管检测
- 07 设备操作简单易懂，并配备远程调试功能
- 08 AI深度学习算法善于处理各类复杂检测项目
- 09 优化生产工艺，提高检测效率和准确性，降低人力成本
- 10 生产数据记录，分析，统计，实现质量检查自动化和智能化

最高36000个/h　3-11个相机　全方位检测　自动化智能化

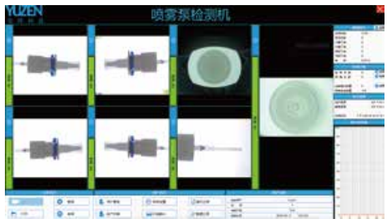
Spray Pump Vision System

喷雾泵检测机

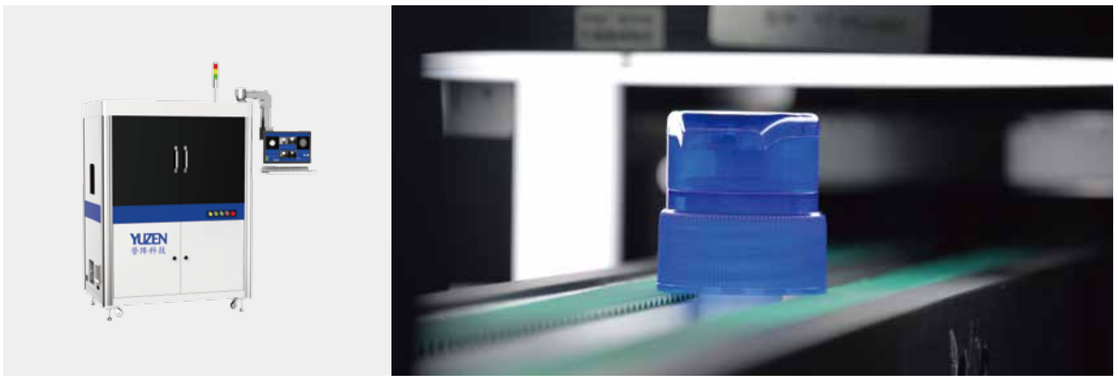
- 01 适用于各种泡沫泵、乳液泵、手枪泵、喷雾泵等
- 02 产品已成功应用于日化行业与医药行业
- 03 可直连组装机或配套理料机使用
- 04 根据泵头尺寸不同最高检测速度8000个/小时
- 05 检测漏装，划伤，压伤，脏污，缺料等不良
- 06 可检测成品，也可组装前分别检测各零部件

入料单元　视觉检测单元　不良品剔除单元　出料单元

- 07 可配套提供取泵机械手及后端计数打包机,装箱机
- 08 设备操作简单易懂，并配备远程调试功能
- 09 AI深度学习算法善于处理各类复杂检测项目
- 10 根据不同需求配备5-16个相机
- 11 生产数据记录，分析，统计，实现质量检查自动化和智能化



最高8000个/h　5-16个相机　全方位检测　自动化智能化



Printing Graphic Inspection Machine

印刷图文检测机

01 适用于各类瓶，罐，软管等包装上的印刷质量及外观品质检测

02 提供在线检测与离线检测两种方式

03 设备已广泛应用于化妆品，日化品包装行业

04 检测漏印，错印，移位，模糊，重影，脏污等缺陷

漏印，错印，移位，
模糊，重影，脏污
等缺陷

入料单元　视觉检测单元　不良品剔除单元　出料单元

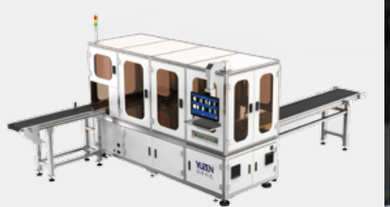
05 对圆形，椭圆形，方形及各类异形产品都有对应的解决方案

06 设备操作简单易懂，并配备远程调试功能

07 可选配AI深度学习算法，对细微划伤进行准确检测

08 高速智能匹配，颜色筛选，偏差测量，轮廓模糊处理等独特算法

专用高精度相机　全方位检测　操作简单易懂　自动化智能化



Other automation machines

配套辅机

离心式理盖机

Centrifugal Cap Sorting Machine

节省空间　操作简单易懂

节省空间，一机兼容多种规格瓶盖，配备提升机和料仓，操作简单易懂，可快速切换产品，机构简单耐用。

理胚机

Preform Bottle Sorting

最高速度600个/分钟　操作简单易懂

圆盘式与直线式两种，最高速度600个/分钟，配备提升机和料仓，兼容多种规格产品，切换调节方便快捷

瀑布式理盖机（立式）

Waterfall Cap Sorting Machine

600-1800个/分钟　大容量料仓

理盖速度600-1800个/分钟，设备可与折边机，切环机，视觉检测机，镭射赋码机等设备配套，可配备大容量料仓。

高速瀑布理盖机（卧式）

High-speed Waterfall Cap Sorting Machine (horizontal)

3600个/分钟　节省空间

超高速理盖，最高理盖速度3600个/分钟，节省空间，噪音低，一体式设计外观精美。

视觉测漏一体机

Leak Hunting And Vision System

自动化智能化　节省空间

视觉检测与测漏系统结合，节省空间，私服移栽机构动态测漏，完美结合视觉检测提高效率。

塑料瓶全自动打包机

Automatic packing machine for plastic bottles

兼容多种规格产品　操作简单易懂

全自动实现连续供袋、展袋、套袋、封袋。以及兼容多种规格产品，手动切换与全伺服自动切换两种机型，操作简单。

Other automation machines

配套辅机

装箱机

Packing Machine

自动化智能化　节省人工

全伺服控制模组对瓶类及瓶盖类等产品实现自动排列，自动装箱，计数准确，排列整齐，节省人工。

软管打包机

Hose Packing Machine

兼容多种规格产品　节省人工

适用于各类软管的打包，一机兼容多种规格产品，调节方便，实现高速稳定的软管打包，节省人工。

理瓶机

Bottle Sorting

兼容多种规格产品　节省空间

一机兼容多种规格产品，星盘更换简单快捷，配备多种机型对应不同理瓶速度，一体式料仓节省空间。

After Canning Inspection Machine

灌装后检测设备

喷码视觉检测机

Print Code Detection Equipment

节省人工　操作简单易懂

视觉检测单元采用高速相机配合视觉专用LED光源，图像清晰，软件算法成熟稳定，操作步骤简单易懂。对缺码、部分缺码、码模糊、码移位等不良品进行检测并自动剔除，实现并满足客户对高速在线生产质量管理的需求，提高检测效率和准确性，降低企业人力成本。

标签视觉检测机

Label Detection Equipment

节省人工　操作简单易懂

视觉检测单元采用高速相机配合视觉专用LED光源，图像清晰，软件算法成熟稳定，操作步骤简单易懂。对标签有无、位置高低、褶皱破损等不良进行检测并自动剔除，实现并满足客户对高速在线生产质量管理的需求,提高检测效率和准确性，降低企业人力成本。

封盖视觉检测机

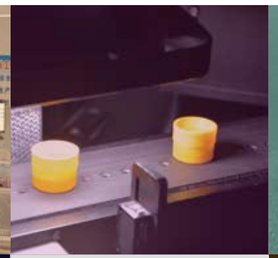
Cap Detection Equipment

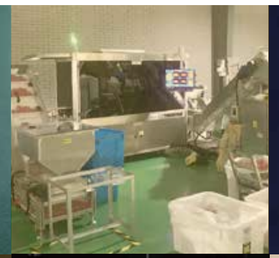
节省人工　操作简单易懂

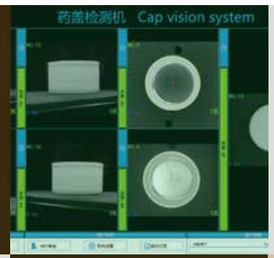
视觉检测单元采用高速相机配合视觉专用LED光源，图像清晰，软件算法成熟稳定，操作步骤简单易懂。对无盖、高盖、歪盖、保险环断裂、保险环翻边、保险环缺失、保险环变形及液位不良等所有情况进行全方位检测，实现并满足客户对高速在线生产质量管理的需求，提高检测效率和准确性，降低企业人力成本。

Case presentation

案例展示

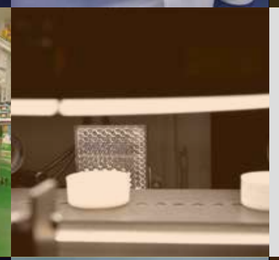


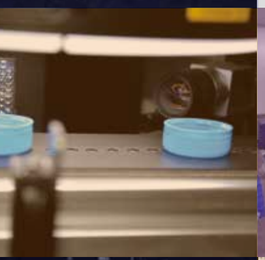


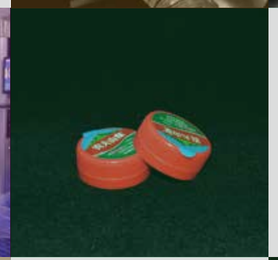
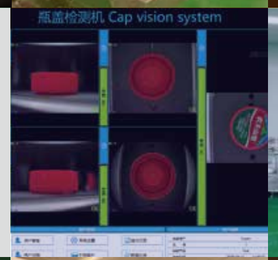


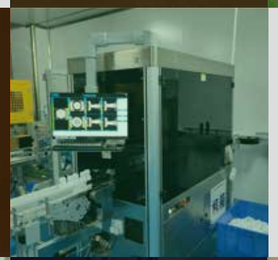
药用瓶盖

调味品瓶和盖


滴眼剂瓶盖



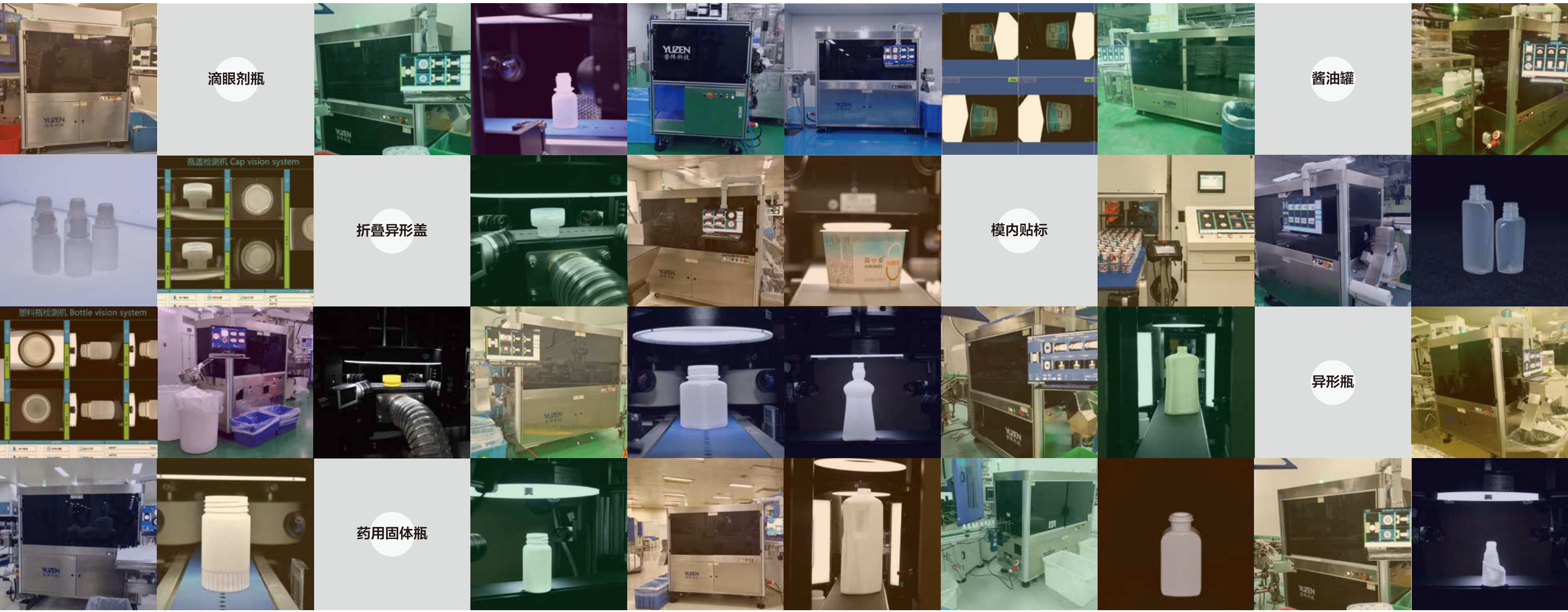

矿泉水瓶盖



乳制品瓶

保健品瓶

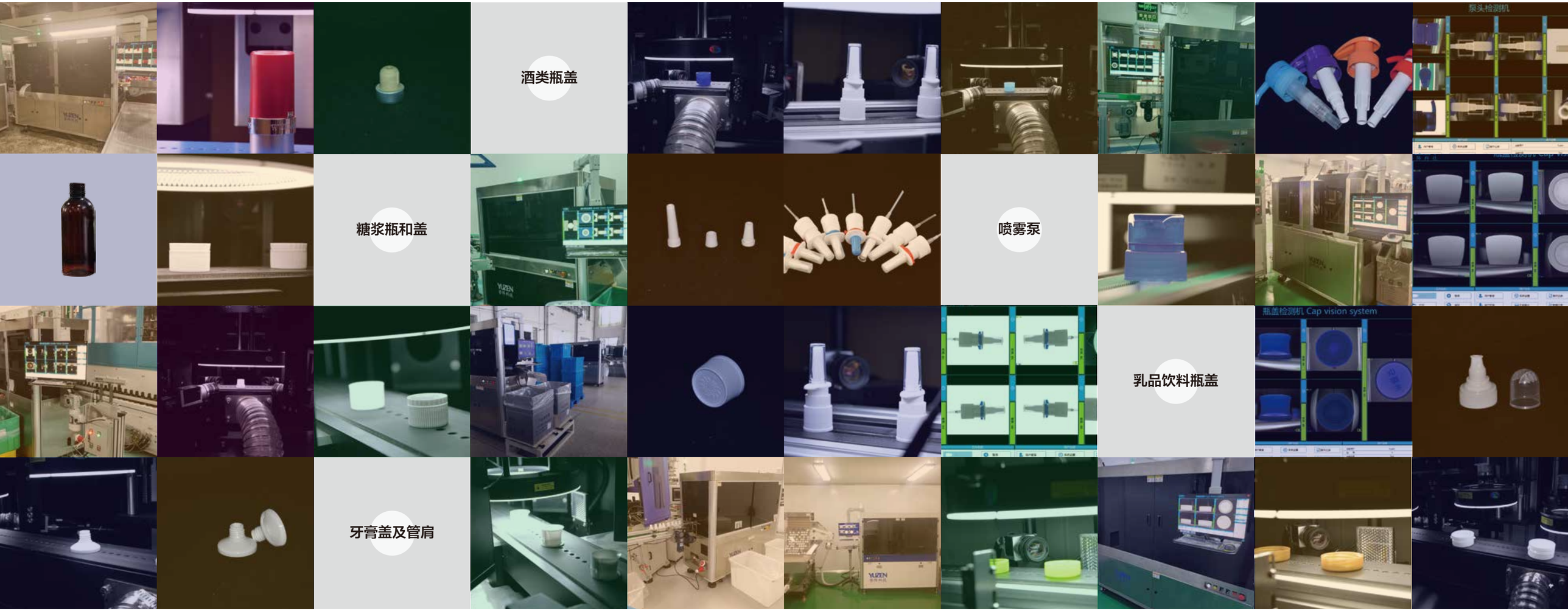
Case presentation

案例展示



Case presentation

案例展示



Service brand

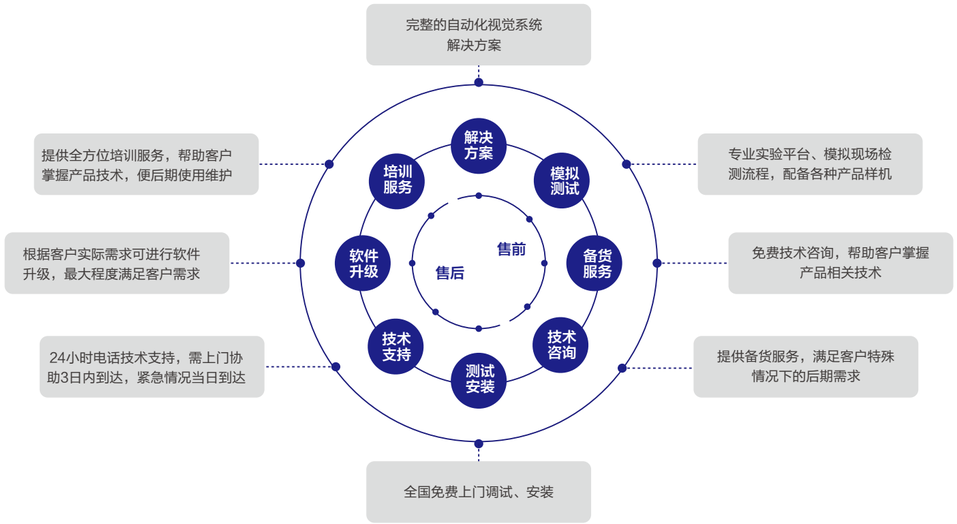
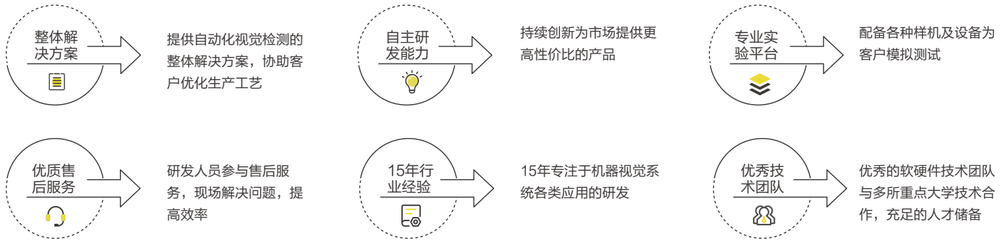
Quality inspection automation

服务品牌

Our services

Quality inspection automation

我们的服务



核心优势