

汽配
Automotive

tederic 泰瑞
SMART INJECTION

我们以灵活应对的方式，持续优化的精神，成为您的国际合作伙伴，为您提供智能整体注塑解决方案。

We are an international strategic partner for our clients by providing smart, fully integrated injection molding solutions, with a flexible approach and a spirit of continuous improvement.



公司简介

泰瑞机器是一家拥有全球领先技术的智能注塑机制造商 (世界知名的注塑机解决方案提供商), 作为一家在中国上海主板上市的企业 (603289·SH), 我们拥有丰富的行业经验, 良好的业绩表现和专业知识, 以为客户创造真正的价值为己任, 以追求卓越为目标, 秉承着灵活的方式和持续创新的精神, 为您打造高质量、高耐用性、高效和增值的产品。

迄今为止, 泰瑞机器在超过 130 多个不同的国家和地区运行着, 涉及多个行业: 汽配、家电、建筑、包装、医疗、电子通讯、5G、航空航天、军用设备等。



1000+

全球员工
staff worldwide



335,000

占地面积
production plants (m²)



130+

海外业务
exporting country



泰瑞, 您的全球合作伙伴

无论您身处世界的哪个角落, 泰瑞都能为您提供优质的服务和高品质的注塑机。

● 泰瑞总部

● 销售&服务网络

车身外饰件



灯光照明件



车用内饰件



传动系统
/ 结构件



车窗玻璃件





车身外饰件

高质量的车身件可以极大地改善汽车的外观和性能，完美表面外观和轻质简易结构的塑制产品，对车辆整体感观都有增益效果。泰瑞机器专业汽配产品解决方案，能为客户提供完整成套的外饰件产品成型。配合多项领先技术，泰瑞以智能化注塑方案，实现汽配部件的完美化、轻量化、品质化要求。

相关机型：

NEO-Ms 水平转盘多组分注塑机
NEO-Mv 垂直转盘多组分注塑机

NEO-H 纯二板式注塑机

适配技术：

E-Charge™ 电预塑技术
MultiMold™ 多色大师
SpinSure®-H 水平转盘技术

SpinSure®-V 垂直转盘技术
PullSure™ 抽拉杆技术
CompoSure™ 注压成型工艺



特点介绍：

• 产品外观更佳

设备采用精密伺服控制，配备电预塑技术及诸多特色领先技术，实现产品成型的精准控制，能达到产品外观和性能上的双重保证。

• 设备设计灵活

针对特殊产品模具需求，泰瑞丰富的产品经验和灵活应对的设计能保证注塑设备恰到好处的契合产品生产需求，保证制品成型更专业。

• 集成化和自动化

结合周边配套自动化设备，实现高度集成化的工艺流程。对于复杂产品的成型工艺完美控制，保证自动化一次性注塑成型。

• 方案适配性高

泰瑞打造的汽配专用解决方案，享有充足的多元适配性。不再局限于专品专机，而是能够一对多的保证多款小批量注塑制品的成型需求。

• 生产控制灵活

设备结构优化，能轻松加载快速换模系统，保证个性化产品模具的快速简单更换，进而提升生产效率。



灯光照明件

车灯作为汽车的眼睛，不仅是汽车整体外观的重要组成部分，而且还影响着汽车在特殊环境下行驶时体现出的安全性能。泰瑞车用照明专业解决方案，拥有精密的光学透镜和多组分双色塑化成型等优势工艺技术，能使产品具有最佳性能的透光特性和照明效果。

相关机型：

NEO-Ms 水平转盘多组分注塑机
NEO-Mv 垂直转盘多组分注塑机

NEO-E 全新高端全电动注塑机
NEO-Ec 全新高端混动注塑机

适配技术：

E-Charge™ 电预塑技术
MultiMold™ 多色大师
SpinSure®-H 水平转盘技术

SpinSure®-V 垂直转盘技术
PullSure™ 抽拉杆技术



特点介绍：

• 成型过程高效

泰瑞具有的多组分注塑机，能灵活保证多物料组分产品的多层注塑的一次性成型工艺，使产品保持最佳的透光效果和产品质量。

• 生产过程稳定

基于泰瑞多年的技术沉淀和精益研发，设备能保证在最短周期下的稳定生产过程。并且，专业严谨的设备控制程序和组件，也给予了产品更高的重复精度。

• 洁净生产环境

精密稳定的注塑装备，更易搭配周边自动化设备，完美保证全自动化无人生产车间环境，保证光学塑料制品的洁净生产氛围。

• 品牌定制灵活

可以根据需求，灵活定制产品外形及成型解决方案，完美呈现多品牌车用照明部件的特殊设计语言表达。

• “成对制品”成型优势

泰瑞享有的大型二板双色技术和对射成型机，能使成对双色车灯制品保持良好的一致性和精度要求，体现产品高端性。



车用内饰件

兼具科技功能和舒适触感的现代化车用内饰件对汽车整体品质定位至关重要。源于内饰件的功能性和时尚感，其对于相关产品的成型工艺和生产条件有着严苛的配置要求。泰瑞基于独到的汽配方案技术积累，以产品应用为导向，形成了专用个性化注塑整体解决方案，为车辆内部空间提供完美舒适人性化组件。

相关机型：

NEO-Ms 水平转盘多组分注塑机
NEO-Mv 垂直转盘多组分注塑机

NEO-H 全新高端纯二板注塑机
NEO-Ec 全新高端混动注塑机

适配技术：

E-Charge™ 电预塑技术
MultiMold™ 多色大师
SpinSure®-H 水平转盘技术
SpinSure®-V 垂直转盘技术

CellSure™ 微发泡技术
PullSure™ 抽拉杆技术
GlosSure™ 高光处理技术



特点介绍：

• 机型选择灵活

公司设备系列机型丰富，个性化机型多，在灵活配套的定制化解决方案，能保证车用规格化内饰制品的多元化和适用性特点。

• 注塑精密稳定

泰瑞全自主控制的垂直化产业链优势为设备提供交期和品质保证，各高端设备的运行机构的完满嵌合，使得产品成型过程精密、稳定。

• 满足车用轻量化

泰瑞内饰件专机方案各动作的精准控制，再配合专享专利技术，可实现汽车的轻量化生产需求，保证降低消耗、节能减排，提升设备性能。

• 高生产效率

泰瑞注塑装备，配合自动化辅助设备，可实现模内装饰、表面涂层等特殊工艺的一次性注塑成型，提升产品生产效率和重复性。

• 智能化程度高

基于泰瑞 MES 云服务，专业的设备信息采集模块和通信功能，能将设备与周边设备全面串联，实现数据化、可视化的智能化生产模式，推动智能工厂管理。



传动系统 / 结构件

保证汽车强度和安全性能的前提下，新型复合材料的量身定制使用不仅实现了汽车结构的轻量化诉求，还更好的使车用传动塑料组件能适用于较高的使用温度，以及与燃料、油质、冷却液体等物质的接触。泰瑞致力于创新材料的注塑成型工艺研发和提升，为客户提供特殊材料组合的工业注塑生产解决方案。

相关机型：

NEO-Mv 垂直转盘多组分注塑机
NEO-H 全新高端纯二板注塑机
NEO-E 全新高端全电动注塑机

NEO-Ec 全新高端混动电动注塑机
NEOT 全新高端肘杆式注塑机

适配技术：

E-Charge™ 电预塑技术
MultiMold™ 多色大师
SpinSure®-H 水平转盘技术
SpinSure®-V 垂直转盘技术

PullSure™ 抽拉杆技术
CompoSure™ 注压成型工艺
金属嵌件工艺



特点介绍：

• 高产能 & 高效率

集合各项专享的领先工艺技术，泰瑞形成了一系列多功能注塑机。再巧妙搭配快速换模系统，能保证小规模、多批次汽配制品的高产能、高效率生产。

• 控制精密，产品精度高

针对高端汽配制品的精密标准，对原各系列设备优化提升，采用专业结构升级和控制程序，大程度实现产品的稳定性和精准度。

• 系统化成型高效

配合自动化设备及制件工装平台，可完美实现金属嵌件、多物料组合的一次性高效成型。紧密嵌合的成型配件，更具安全性和精密性。

• 可集成化程度高

配合周边设备集成，能实现从材料处理、注塑成型、料柄修剪、自动包装等多步骤的全自动化控制，使精密汽配产品保持“无人化”秩序生产。

• 技术创新研发

公司具有专业技术研发经验，并可灵活汲取客户需求，共同实现新产品、新工艺研发，保持双方价值输出和获利收益最大化。

车窗玻璃件

高透明、轻质化的汽车玻璃结构，已经以不同材料、不同功能组合形式的应用于各类现代化汽车方案之中。透明塑料替代后的车窗玻璃，在实现轻量化的同时也优化了汽车的安全性、美观性和环保性。针对此类制品，泰瑞具有专业的光学高透塑料玻璃交钥匙解决方案。

相关机型：

NEO-H 全新高端纯二板注塑机

NEO-E 全新高端全电动注塑机

NEO-Ec 全新高端混动注塑机

适配技术：

E-Charge™ 电预塑技术

OptiSure™ 光学应用成型

LabelSure™ 模内装饰技术



特点介绍：

• 成型过程精密

泰瑞汽配专用二板注塑机，能实现合模状态的稳定持续，更完美的保证 PMMA/PC 等高透塑料制品的精密化程度和良好光学品质。

• 洁净生产环境

高耐用、可监控、运行稳定的 DH. 系列二板机型，能完美配合全套自动化方案，打造“黑灯工厂”生产车间，保证生产环境和装载运输的洁净。

• 完整交钥匙方案

泰瑞能以汽配车窗专用方案为基础，完备包含材料干燥、注塑成型、智能取出、成品检测、洁净包装等完整的智能化交钥匙解决方案。

• 产品外观优化

高透的塑料材质不仅易于加工，还能提供更高的光学效果，以及防反射、耐磨防花和抗紫外线能力。并且还拥有了更好的防撞击效果。

• 提升产品增值服务

注塑成型的玻璃类型，可以更具功能性和装饰性。在应对特殊车型的独特车窗效果需求上，能完美运用多层注塑、涂层注塑等多种工艺。

NEO·Ms 水平转盘多组分注塑机

8800-27200kN

多功能 高效率 高承载

高端多组分注塑机系列拥有行业领先的多色注塑技术，以灵活的模块化、专业的定制化设计，满足您多样化的工艺需求。

- 二板锁模结构与对射射台结合，保证更小空间。
- 中板配合 **Spinsure®-H** 水平转盘，承载模具达 50T。
- 射胶终点稳定，保证制品质量重复精度 $\leq 0.3\%$ 。
- 开模及中板重复定位精度最高达 $\leq 1\text{mm}$ 。
- 灵活提供定制化服务，专业化应对产品需求。



NEO·Mv 垂直转盘多组分注塑机

1700-28200kN

大容模 高精度 多功能

作为行业创新奖得主，其机械结构紧凑，卓越的性能表现，适配于汽配、家电、物流等大型双色制品行业。

- 超大容模量，适用于大型汽配和复杂模具注塑。
- 可独立化 **Spinsure®-V** 垂直转盘，直径达 2250mm。
- 转盘采用静压支撑装置，可承重模具重量高达 30t。
- 两组注射单元间距可调，适配多种进胶间距模具类型。
- 可实现混色、多色、夹心、多层包胶等注塑工艺



NEO·E 全新高端全电动注塑机

550-4600KN

高精度 高响应 高洁净

高端电动注塑机系列以极致纯粹、先锋和高性能的品牌理念，卓越的技术创新，成就广泛的行业应用。

- 全伺服电机精密控制，开模位置重复定位精度达 0.01mm。
- 高标准制造要求，模板平行度控制在 0.15mm/m 以内。
- 压力控制精度达 $\pm 1\text{ bar}$ ，可实现 0.1% 的制品质量重复精度。
- 多种注射速度可选，最高可达 500mm/s。
- 优异的低速特性，1mm/s 以下注射动作平稳。
- 低压模保全行程监测。



NEO·H 全新高端纯二板注塑机

680-7000KN

大容模 灵活化 多适配

高端二板式注塑机系列集诸多创新专利技术于一身，灵活丰富的功能配置，为您提供专业的定制化解决方案。

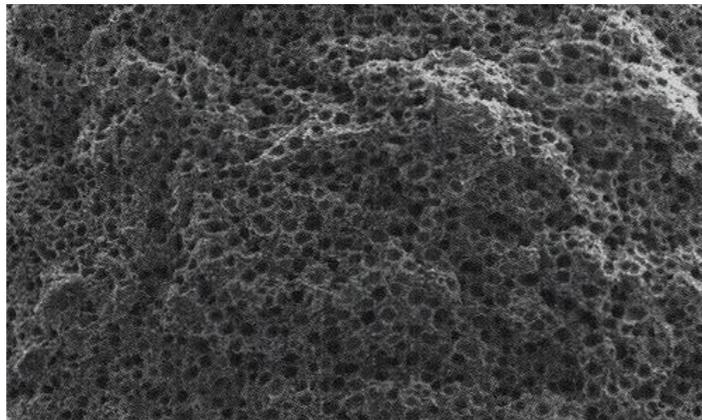
- 超大容模量，开模重复定位精度最高达 $\leq 1\text{mm}$ 。
- 模具支撑重量提升 15%；拉杆偏载 $\leq 4\%$ 。
- 模块化设计理念，制品质量重复精度 $\leq 0.3\%$ 。
- 标配 KEBA 高性能控制，强大的开放软件平台。
- 全系列开顶联动功能，油泵电机功率加大。



CellSure™ 微发泡技术

轻量化明显 产品性能提升
成型更精准 工艺更环保

CellSure™ 微发泡技术，是将增压后的氮气从料筒计量段注气口处注入料筒，与塑料熔体混合形成单相熔体。致使其进入模具型腔后，在压力骤降情况下气泡成核并生长。成型后的产品不仅表面光滑，而且内部呈均匀孔状结构，能降低制品重量，缩短成型周期，消除收缩痕保证成品尺寸稳定。完美为客户节省材料成本，提升生产效率。



OptiSure™ 光学应用成型

运行过程稳定 设备控制精确
生产效率高 成型效果好

OptiSure™ 光学应用成型技术，是采用最新马达驱动手段和螺杆控制方法，实现的光学产品的专有技术。此技术解决了传统电动机对于厚壁产品长时间的高压保压而产生的电机堵转发热，超温警报的问题。而且配备的专用光学塑化组件以及专用温度控制，使产品具有优越的可重复性和生产稳定性。



GlosSure™ 高光处理工艺

产品光洁度好 生产工序更少
生产效率更高 加工过程稳定

泰瑞 GlosSure™ 高光处理工艺，是通过多物料技术，在成型产品本体材料的表面附着 PMMA 或 PC 等透明材料，在双层的产品成型之后从视觉上达到表面高光的效果，且还能保证产品表面硬度更高的同时，减少后续工艺流程，节省能源与材料，实现高效节能生产。



金属嵌件工艺

提升生产效率 多工序一步成型
成型可靠性高 产品功能性强

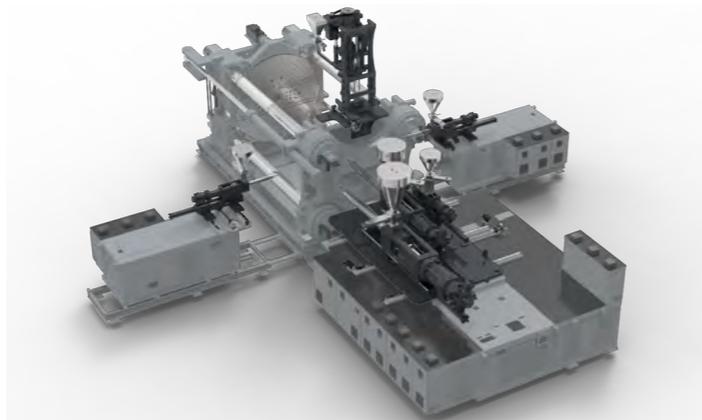
金属嵌件工艺是在模具内装入预先准备的异材质嵌件后注入塑料材料，熔融的材料与嵌件接合固化，制成一体化产品的成型工艺。很好地实现了金属的导电性、高模量等性质与塑料的耐腐蚀性、高绝缘性相结合，能满足用户定制化需求。



MultiMold™ 多色多角度射台

多样化灵活组配 运行精密稳定
结构可靠耐用 提高加工效率

MultiMold™ 多色多角度射台技术，是专业应对客户生产布局及工厂规划需求，实现机型的更多可能性扩展的方案。由若干个可独立控制的模块化射台结构，可灵活组配实现30+种组合方式，最多实现同时6个射台的规划布置。



E-Charge™ 电预塑

有效降低能耗 缩短成型周期
塑化效果更好 更清洁环保

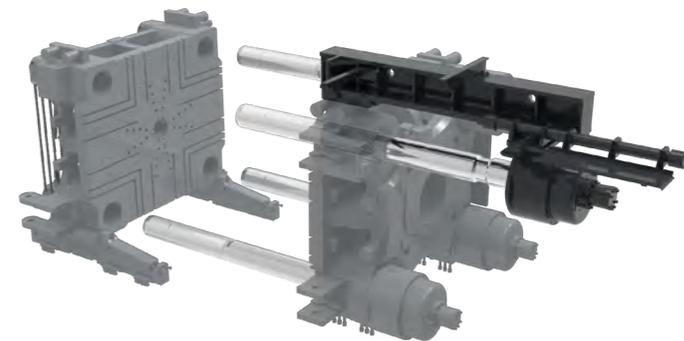
泰瑞 E-Charge™ 电预塑技术是以“大扭矩伺服电机 + 齿轮箱传动系统”取代传统的液压马达驱动螺杆旋转预塑，具有出力性能高、响应快、稳定性好的优势，可实现开顶联动、开储联动及开顶储联动等多样化功能，从而缩短产品周期，提升生产效率。



PullSure™ 抽拉杆技术

结构简便可靠 效率提升明显
自动化程度高 设备适配性好

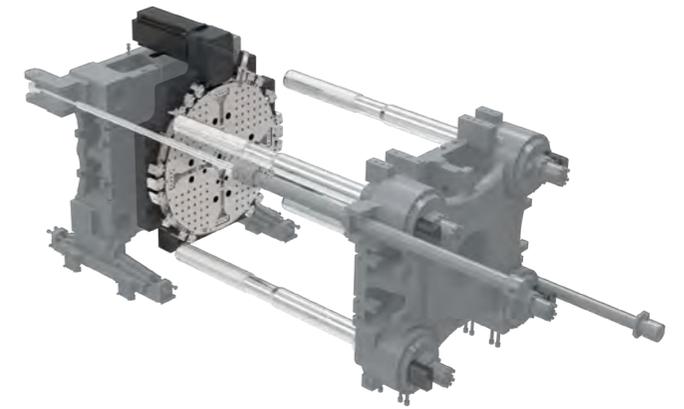
PullSure™ 抽拉杆技术是对二板机设备的拉杆结构功能延展，增设独立油缸和控制系统，对单个拉杆进行水平方向向后抽出的功能。PullSure™ 可以很好解决因厂房高度限制而无吊装安装模具的难题，全面提高模具安装更换的手续和时间，为客户生产部署带来巨大的效益提升。



SpinSure®-V 独立垂直转盘

灵活定制化设计 装配维护简单
结构稳定可靠 运行快速高效

SpinSure®-V 独立垂直转盘，是公司开发的模块化转盘单元，具有独立控制系统，易于安装、维护，搭配普通注塑机，结合特殊转盘定位，能轻松助力客户设备升级，实现设备功能扩展。配合多角度射台，可实现从单一产品注射成型到多组分注塑工艺提升，提升注塑成型机的使用范围。



有注塑就有泰瑞。

Where injection molding demand lies, there's Tederic
concept, technology, product, and service.



We never stop.



泰瑞机器股份有限公司
603289-SH

+86-571-86733387
www.tedericglobal.com
info@tederic-cn.com
浙江杭州钱塘新区文泽北路 245 号