

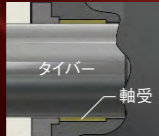
# Frontier for the Future

高応答&高出力、堅牢設計、省スペース…  
さまざまな機能を備え、成形現場の課題を解決。  
成形品の高品質化と生産性の向上に貢献します。

業界トップクラスの  
高速高圧射出装置

130mm/s  
180MPa  
(15000H)

- 高出力サーボモータによる安定した可塑性性能
- 多軸サーボ射出駆動装置による高出力射出
- 射出&可塑性をさらに安定させるリニアガイド機構
- スクリュ芯の精度を維持する高剛性フレーム構造
- 長寿命の高負荷容量ボールねじ



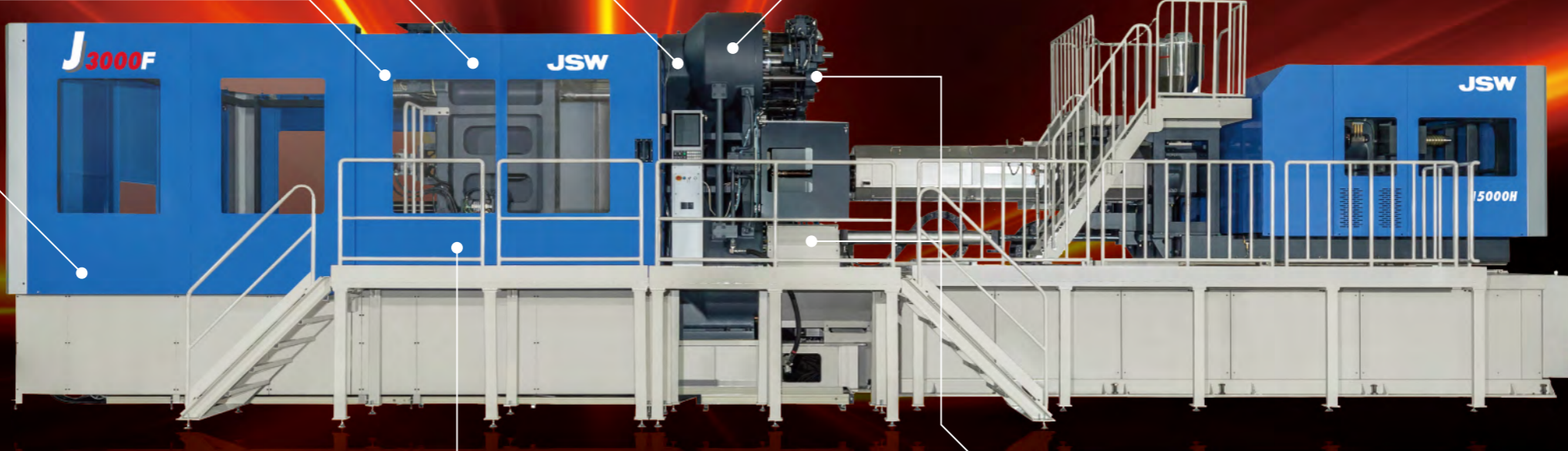
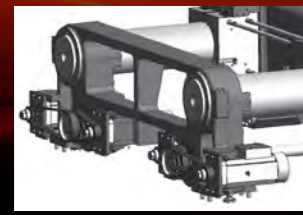
**タイバーサポート**  
タイバーの両端を軸受で保持することで型締シリンダの耐久性が向上します。

**タイバーロック機構**

サーボモータ+ボールねじでハーフナットを作動させ、高速かつ確実にロック動作を行います。

**タイバーホルダ**

下タイバーの両端を支持して型盤平行度を維持します。

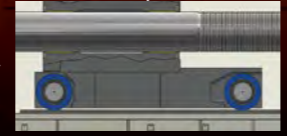


**型締シリンダ**

金型の熱膨張や厚みの不均一など金型の状態に影響されことなく4つの型締シリンダには常に均等な圧力が発生します。

**高性能可動盤支持機構**

幅広・大径タイヤによる可動盤支持機構が型盤精度を長期間維持します。



**タイバーアジャスト機構**

毎サイクル4本のタイバー位置を検知し、タイバーロックに最適な位置を保持します。

※写真はオプション装着機です。

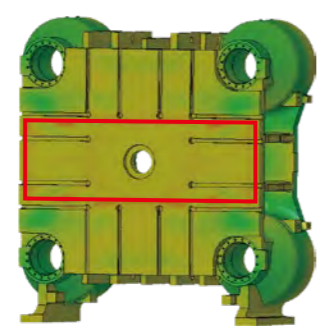
**堅牢設計**

**型盤**

- 自動車のバンパーのような細長い成形品を想定して縦方向が短く横方向に長い金型を取り付けた状態でもFEM解析を実施(固定盤FEM解析結果)
- T溝仕様でのFEM解析も実施し剛性を確保
- 増圧時の型盤たわみ量を最小に抑える形状
- 業界最大の金型許容質量

■金型許容質量

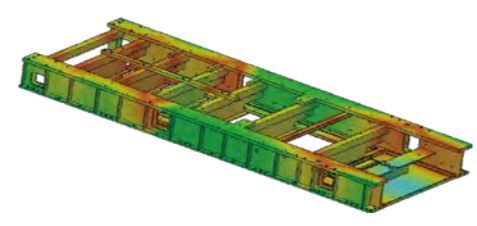
	総質量 (ton)	可動側 (ton)
<b>J1800F</b>	33	21
<b>J3000F</b>	50	30



固定盤FEM解析結果

**ベッド**

- 一体構造にすることでベッドの変形を最小化
- 機械の水平精度を長期的に維持



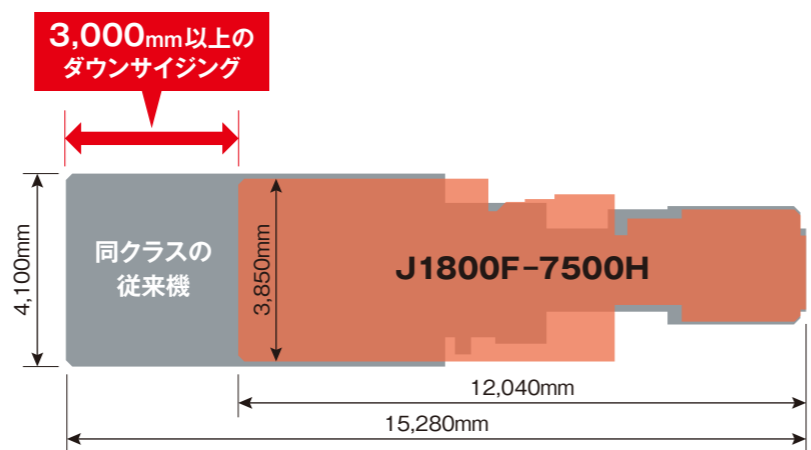
型締ベッドFEM解析結果

**省スペース**

- 業界最短クラスの機械全長
- 機械幅も縮小し、設置面積も大幅削減

■機械寸法比較

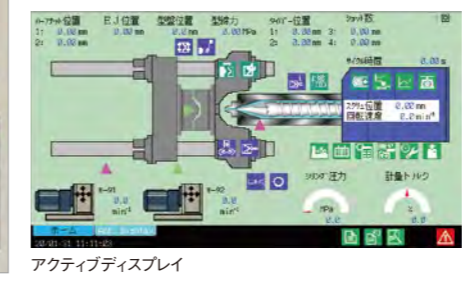
	機械全長 (mm)	設置面積比率 (%) (従来機比)
<b>J1800F</b>	12,040	71
<b>J3000F</b>	15,140	85



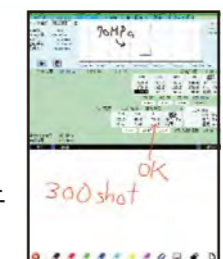
**コントローラ SYSCOM5000-2P**

**簡単操作**

- 15インチ液晶大画面を縦にレイアウト
- フリック操作の採用により操作性が向上
- 絵文字による分かりやすい操作ボタン
- マニュアル表示機能
- 直感的に操作できるレバースイッチ



アクティブディスプレイ



ホワイトボード機能

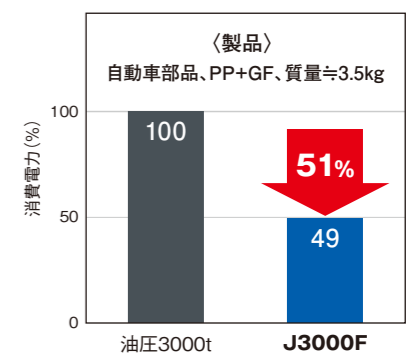


動作工程表示

**環境対応**

電動化により従来の2プラテン機よりも省エネを実現

- 消費電力:51% 削減
- 作動油量:65% 削減
- 冷却水量:85% 削減



**生産性向上**

業界最速級ドライサイクル (EUROMAP 6 記載条件による)

- J1800F:6.0秒、J3000F:6.5秒を実現
- 複合動作によって成形サイクルの大幅な短縮が可能

■ドライサイクル

	型開閉速度 (mm/s)	ドライサイクル (s)
<b>J1800F</b>	1,000	6.0
<b>J3000F</b>	1,000	6.5

■従来動作



■複合動作+ドライサイクル短縮

